

Système ModularFlex

4 produits – opportunités innombrables!



Applications :

Un bon nettoyage débute avec une dilution appropriée. Jusqu'à 4 produits peuvent être logés dans cette unité – chacun d'eux étant des bouteilles de 2 litres. Vos produits sont entreposés derrière des boîtiers verrouillés afin de protéger l'utilisateur ainsi que votre marque. Ce système permet une manipulation sécuritaire des produits en prévenant toutes fuites et contact direct avec le produit chimique. Le système ModularFlex peut facilement être la station centrale de toutes les activités de nettoyage dans un bâtiment.

Avantages :

- Compatible avec le système à boucle fermée *Rite-Connect*
- Option de débit de 1-5 gal./min
- Utilise moins d'espace qu'une distributrice + les produits séparés
- Distributrice de haute qualité résistante à l'usure quotidienne
- Cabinets verrouillables
- Nouvel espace de travail expansif pour acheminer facilement les tubes
- Entretien facile et sans outils
- Facile à installer au moyen de support de montage
- Valve de sélection résistante aux produits chimiques

Spécifications :

Couleur	Gris/Blanc
Système	Distribution quadruple
Température maximale	120 °F
Débit	1 - 5 gal./min
Pression minimale	25 psi
Pression maximale	85 psi
Taux de dilution disponibles	Jusqu'à 17
Système anti refoulement	E-Gap
Cabinets verrouillables	Oui
Compatible avec <i>Rite-Connect</i>	Oui
Certification	N/A

Codes :

- **Code du produit :** HSP9184
- **UPC :** 0 56069 09184 8



Formats compatibles : Emballage :



2 l

Distributrice : 20,5" x 9" x 29,25" (52 x 23 x 74 cm)
12,0 lbs (5,4 kg)

Boîte : 24" x 10" x 32" (61 x 25 x 81 cm)
12,0 lbs (5,4 kg)
1 par caisse