

Système de dosage/distribution

Les avantages de leur utilisation



Au cours des dernières années, l'utilisation de systèmes de dosage / distribution de produits chimiques a gagné en popularité à mesure que les gens prennent de plus en plus conscience des avantages qu'ils apportent à plusieurs niveaux d'une organisation. Cet article va explorer certains de ces avantages afin d'illustrer pourquoi vous devriez choisir un système de distribution aujourd'hui.



Avantage 1 : Gains de temps

Grâce à la dilution précise fournie par les distributeurs de produits chimiques en appuyant sur un bouton, les opérateurs n'ont plus besoin de mélanger les produits manuellement, ce qui contribue à dédier plus de temps au processus de nettoyage qu'à la préparation de la solution.

De plus, l'utilisation de produits chimiques mal dilués peut souvent mener à devoir répéter le travail plus souvent ou à le refaire complètement puisque le travail n'a pas été bien fait la première fois. En distribuant avec précision le taux de dilution prédéterminé pour la tâche en cours, vous pouvez être sûr que votre solution de nettoyage reste cohérente et complète le travail correctement.



Avantage 2 : Réduction des déchets

Les systèmes de distribution de produits chimiques réduisent le risque d'erreur humaine en mélangeant automatiquement les quantités correctes de concentré chimique et d'eau. Par conséquent, il n'est pas possible d'utiliser des quantités excessives de produit et d'eau, ou de déversement pendant le processus de versage manuel.

En plus de réduire le gaspillage de produits, les utilisateurs bénéficieront d'une réduction des déchets d'emballage en raison du fait que les conteneurs de produits chimiques concentrés n'ont pas besoin d'être remplacés aussi souvent que ceux qui sont prêts à l'emploi.

Avantage 3 : Facilité d'utilisation

En éliminant le besoin de mesurer et deviner qui est normalement nécessaire avec le mélange manuel, les systèmes de dilution sont effectivement plus conviviaux et plus faciles à utiliser. Les nouveaux employés peuvent être formés plus rapidement avec moins de gaspillage et moins d'erreurs, car il n'est pas nécessaire de s'occuper de la préparation de plusieurs taux de dilution pour différentes tâches de nettoyage. Les systèmes de dosage sont également disponibles dans une variété de styles pour s'assurer que vous obtenez celui qui convient le mieux à vos besoins.

Avantage 4 : Santé et sécurité

Non seulement les distributeurs de produits chimiques sont pratiques, mais ils peuvent également contribuer à assurer la santé et la sécurité du personnel et des clients. Les systèmes en circuit fermé minimisent le risque qu'un employé renverse des produits chimiques concentrés sur lui-même ou inhale les vapeurs potentiellement dangereuses, ce qui pourrait se produire lors du mélange manuel de produits chimiques. Comme il n'y a pas de déversement du concentré chimique, les risques d'accident de glissade et de chute sont également réduits.

En plus de la sécurité des opérateurs, vos clients bénéficieront également de la sécurité inhérente aux produits chimiques correctement dilués. Par exemple, si un fini à plancher n'est pas mélangé au taux de dilution approprié, cela peut contribuer à des sols gluants ou glissants. En conséquence, il y a un plus grand risque de blessures. De même, si un désinfectant devient trop dilué, cela pourrait avoir un impact négatif sur la performance du produit chimique, entraînant la propagation de germes et de bactéries. Enfin, si un produit chimique est trop fort et pas suffisamment dilué, cela peut entraîner des problèmes respiratoires ou des réactions cutanées.



Avantage 5 : Impact environnemental

Il y a de nombreuses raisons pour lesquelles les systèmes de dilution sont une option écologique. Tout d'abord, lorsque vous choisissez de remplir vos bouteilles réutilisables existantes avec des concentrés chimiques dilués provenant d'un distributeur, cela signifie moins d'emballage comparativement à toujours utiliser des nouvelles bouteilles d'une solution prémélangée. Cela réduit ensuite les déchets supplémentaires ainsi que la fréquence des expéditions requises. Moins d'envois ne se traduisent pas seulement par une réduction des coûts, mais aussi par une réduction de la consommation de carburant par les fournisseurs de services d'expédition. De plus, l'élimination des produits chimiques dilués avec précision garantit que les solutions trop concentrées n'entrent pas dans les réseaux d'eau municipaux. Bien que l'impact puisse sembler minime, ces actions peuvent beaucoup contribuer à réduire votre empreinte carbone. Enfin, si une entreprise cherche à obtenir une certification LEED, l'utilisation d'un système de dilution chimique est un aspect important de ce processus.

Avantage 6 : Optimisation des produits

De nombreux systèmes de dilution peuvent être configurés pour distribuer le même concentré chimique à plusieurs taux de dilution afin de compléter diverses tâches. En tant que tel, la polyvalence de moins de produits est maximisée et moins d'inventaire est nécessaire. Ceci, avec une distribution chimique précise, vous donne un meilleur contrôle du produit.

L'emballage réduit qui accompagne les solutions hautement concentrées conduit également à moins d'espace d'entreposage. En ce qui concerne la performance du produit, une dilution précise à partir d'un distributeur contribue à des résultats de nettoyage meilleurs et plus cohérents, et protège vos surfaces contre les dommages prématués. Un établissement bien nettoyé est également un élément essentiel au maintien d'une image de marque positive.

Avantage 7 : Économies de coûts

Le facteur commun entre tous les avantages qui accompagnent l'utilisation d'un système de distribution est le coût. En fin de compte, l'utilisation d'un système de distribution de produits chimiques entraînera une augmentation des économies de coûts dans tous les aspects.

Gains de temps, réduction des déchets, réduction des risques de blessures, moins d'expéditions, réduction des stocks, espace d'entreposage minime et meilleur contrôle des produits sont tous de facteurs qui contribuent à garantir un retour rapide sur votre investissement.



Système de dosage/distribution Dustbane



Le système **ModularFlex** offre la flexibilité nécessaire pour distribuer plusieurs produits chimiques hautement concentrés et pour configurer le système selon vos applications.

Les produits qui peuvent être utilisés avec ce système sont :

- M1 Restroom Cleaner
- M6 Oxy-Q
- M7 Neutral Cleaner
- M8 Glass Cleaner
- M10 Odour Control
- M11 Degreaser



Le système **EnviroFlex** peut être configuré avec 2 (1 gal./min) + 2 (4 gal./min) ou 3 (1 gal./min) + 1 (4 gal./min), afin de permettre plus de flexibilité avec les produits et applications spécifiques à vos besoins.



Avec **AccuMax**, la dilution est contrôlée en tirant le produit à travers les divers embouts de dosage et en injectant cette solution par la suite dans le débit d'eau.



Le système **WorldChem** dilue automatiquement et distribue le produit de nettoyage concentré d'une façon moussante ou par vaporisation.

L'**Eco Easy Fill** est un système de dilution portatif à boucle fermée qui permet la dilution des produits n'importe où une source d'eau est disponible – aucune station de mélange est requise.